

# Spectrum™ II Premier

搭配 IntelliJet® 喷射系统  
为最新一代的半导体封装提供卓越技术

## 特点和优势

- Spectrum II Premier S2-900P 为最具挑战性的点胶应用要求提供最新的喷射点胶技术、视觉系统和软件
- S2-900P 集成最新IntelliJet®喷射系统, 以行业领先的可靠性和一致性实现小胶点和细线点胶
- 最新的 Monocle™ 视觉系统显著拓展了观察范围和对比度
- 为先进封装工艺预置的通用选件:
  - 高精度X-Y-Z轴运动系统可实现业界一流的点胶精度
  - 专利型闭环工艺控制实现精准的点胶胶量控制
  - 高精度非接触式激光高度感应器
  - Fids-on-the-Fly™以及 先进的软件包有助于实现高产量
  - 基板加热最多可控制6个区域

基于世界领先的自动点胶平台并结合最新技术所研发的 Spectrum II Premier点胶系统, 适用于最具挑战性的先进封装生产。

**前沿技术** S2-900P集成拥有ReadiSet™ 喷射模组技术的最新一代IntelliJet® 点胶系统, 引领喷射点胶技术达到一个全新水平。IntelliJet点胶系统能实现持续点胶, 且最高频率可达1000 Hz最小胶量达1 $\mu$ l, IntelliJet 点胶系统相比传统喷射点胶方式更适用于紧密区间, 更小“非污染区域”条件的点胶要求。ReadiSet 喷射组件使维护喷射阀的操作变得更快速简单, 能确保点胶产量始终保持在最高水平。新型 Monocle视觉系统通过更高的对比度和更广泛的观察视野, 进一步提高了点胶应用的准确性和产量。

**先进工艺控制** 先进工艺控制 Spectrum II Premier 平台能显著减少工艺误差, 提高产量并降低成本。软件可控的温度、胶体和气体压力所提供的闭环工艺控制功能, 完全避免了操作人员的手动调整。自动工艺

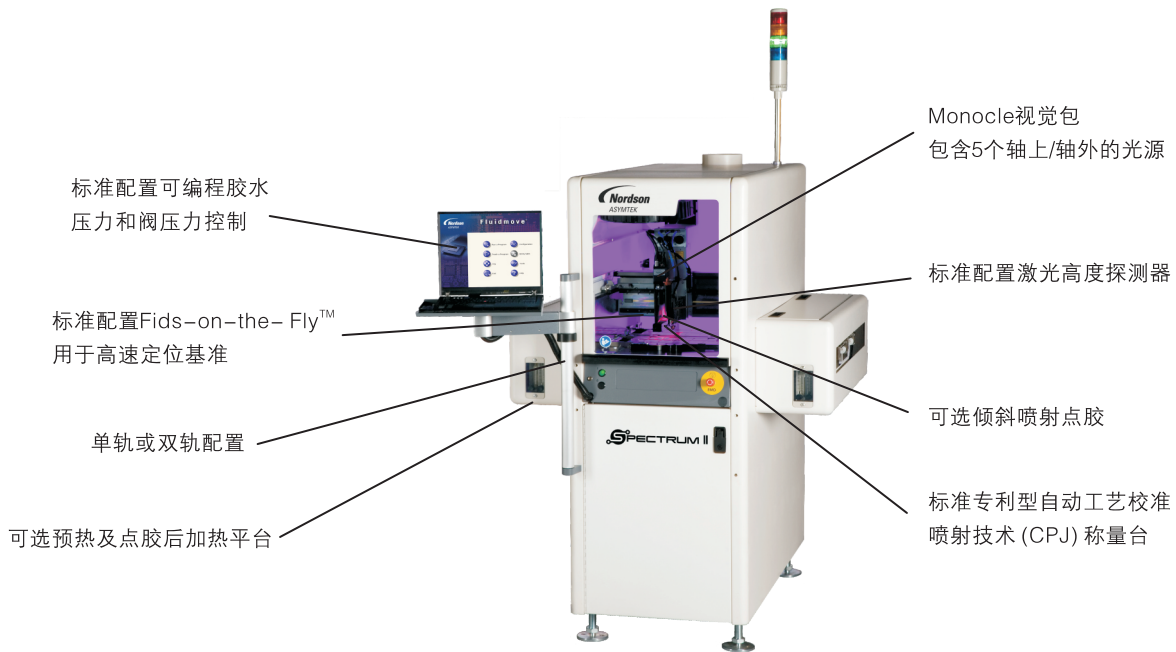
校准喷射技术(CPJ) 可在生产过程中自动保持胶量的一致性。可控工艺加热(CpH™) 增加了程序控制加热过程的功能, 有效提高加热效率。

**高可靠性** Spectrum II 系列先进工艺控制的优良性能, 集成IntelliJet 系统为大批量生产线提供了高度的一致性。生产线和生产线之间的工艺参数可被轻松复制, 可以使生产线上产品的性能保持一致, 从而迅速稳定的扩大产能。

**专业经验** Nordson ASYMTEK拥有逾30年自动点胶行业领导者的经验, 为用户提供高可靠性的生产工艺和持续的技术创新。从最初的工艺开发到全面生产, 用户将始终得到我们全球范围内工程经验、应用开发和技术服务网络的支持。



## Spectrum™ II Premier S2-900P特性



### 其他特性

双阀双重点胶 (两个点胶阀独立运作)  
外置大容量储胶罐: 600毫升(20盎司), 含外置进胶  
和胶粘剂液位感应器  
加热盘, 工艺开发(批量处理)  
低胶量感应器(磁感应或电容式)

材料输送: MH-900 系列上板机/下板机, 超薄晶  
圆, 裸晶圆  
SECS/GEM 接口  
挥发性有机化合物点胶的连锁通风 (如: 助焊剂或  
底漆)

## 技术规格: Spectrum™ II Premier S2-900P

### 运动系统

Z轴可重复性:	± 15 微米 (0.0006英寸), 3 sigma
X-Y可重复性:	± 15 微米 (0.0006 英寸), 3 sigma
X-Y 加速度:	1 g 最高
X-Y 速度:	1 米/秒 最高 (40 英寸/秒)
X-Y-Z 编码精度:	1 微米

### 胶水点胶准确性和可重复性

#### 单阀:

$C_p \geq 1.0$ :	± 35微米 (0.0016英寸)
$C_{pk} \geq 1.0^{(1)}$ :	± 40微米 (0.0016英寸)

### Z轴间隙

Z轴重复性 <sup>(2)</sup> :	± 15 微米 (0.0006 英寸), 3 sigma
最小Z轴间隙:	50微米 (0.002 英寸)

### 点胶区域 (X-Y)

339 x 410 毫米 (13.3 x 16.1 英寸)

### 传送系统

基板/载具最小宽度 <sup>(3)</sup> :	34 毫米 (1.3 寸)
基板/载具最大厚度:	12 毫米 (0.5 英寸)
基板/载具最大长度:	单平台: 340 毫米 (13.4 英寸) 三平台: 320 毫米 (12.6 英寸)
基板/载具最小长度:	25 毫米 (1.0 英寸)
基板/载具最大宽度:	单轨: 535 毫米 (21.1 英寸) 双轨: 最大至228 毫米 (9.0 英寸) (配置可变)

### 厂区要求

系统占地:	单加热平台: 600 毫米宽x 1321 毫米深(23.6 x 52.0英寸) 双加热平台: 850 x 1321 毫米 (33.5 x 52.0 英寸) 三加热平台: 1100 x 1321 毫米 (43.3 x 52.0 英寸)
空气供应:	双压缩空气供应: 一个 3 CFM @ 100 psi 压缩空气供应接触式加热器, 以及第二个 1 CFM @ 100 psi 压缩空气供应系统的其余部分 (100 psi = 689 kPa, 6.8 atm)
电源(主):	相应的电源供应, 建议 200-240 伏交流电, 47-63 Hz 单相, 30 A
通风:	向下或向上排风
系统重量 <sup>(4)</sup> :	377-422 千克 (830-930磅)

<sup>(1)</sup> 胶水点胶Cpk值是根据Nordson ASYMTEK公司标准的密封线路径和胶点精确度测量法测试所得。

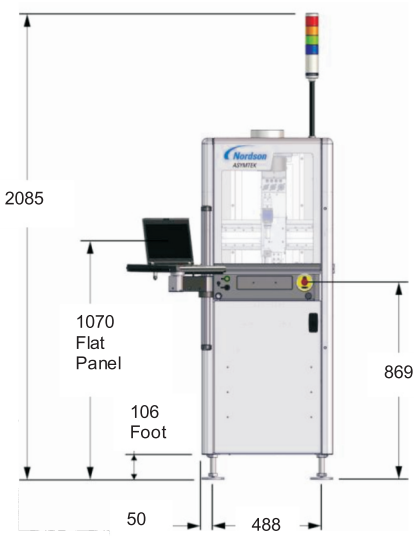
<sup>(2)</sup> Z轴间距重复性数据的测量源于Nordson ASYMTEK公司标准的白色瓷片, 使用其它基底时测量数据有可能不同。

<sup>(3)</sup> 更小尺寸的基板或载具请与工厂联系。

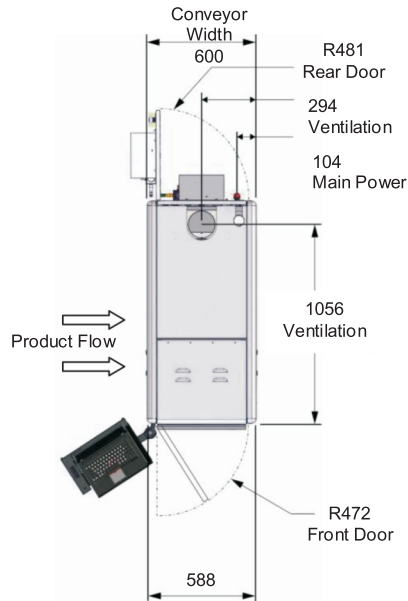
<sup>(4)</sup> 系统重量会因为配置不同而有所变化。

# 技术规格: Spectrum™ II Premier S2-900P

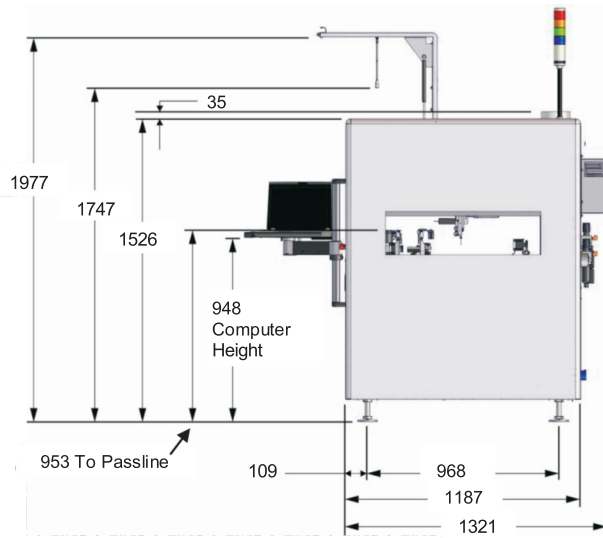
尺寸单位为毫米



正面图(毫米)



俯瞰图(毫米)



侧面图(毫米)

更多信息,  
请洽ASYMTEK当地办事机构  
[Nordsonasymtek.com](http://Nordsonasymtek.com)

## 北美总部

美国加利福尼亚州卡尔斯班  
+1.760.431.1919  
[info@nordsonasymtek.com](mailto:info@nordsonasymtek.com)

## 中国

[www.nordsonasymtek.com/cn](http://www.nordsonasymtek.com/cn)  
Email: [china-info@nordsonasymtek.com](mailto:china-info@nordsonasymtek.com)

## 上海

浦东张江高科技园区郭守敬路137号  
201203  
+86.21.3866.9166

## 北京

朝阳区东三环北路辛二号, 迪阳大厦1205室  
100027  
+86.10.8453.6388

## 广州

天河区水荫路115号天溢大厦4楼A区  
510075  
+86.20.8554.0092

## 欧洲

荷兰马城  
+31. 43.352.4466  
[cs.europe@asymtek.com](mailto:cs.europe@asymtek.com)

## 日本

东京  
+81.3.5762.2801  
[info-jp@nordsonasymtek.com](mailto:info-jp@nordsonasymtek.com)

## 韩国

首尔  
+82.31.765.8337  
[info@nordsonasymtek.com](mailto:info@nordsonasymtek.com)

## 印度

金奈  
+91. 44.4353.9024  
[info@nordsonasymtek.com](mailto:info@nordsonasymtek.com)

## 东南亚/澳大利亚

新加坡  
+65.6796.9514  
[info@nordsonasymtek.com](mailto:info@nordsonasymtek.com)

## 台湾

+886.229.02.1860  
[info@nordsonasymtek.com](mailto:info@nordsonasymtek.com)

Nordson ASYMTEK  
电话: +1.760.431.1919  
电邮: [info@nordsonasymtek.com](mailto:info@nordsonasymtek.com)  
美国加利福尼亚州卡尔斯班市西洛克大街2747号  
92010-6603  
[www.nordsonasymtek.com](http://www.nordsonasymtek.com)  
2015年11月3日发布

